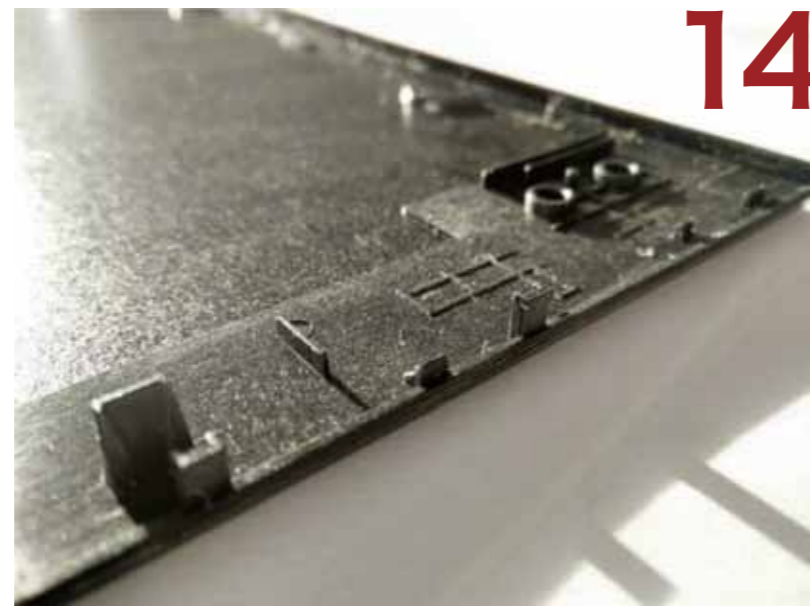
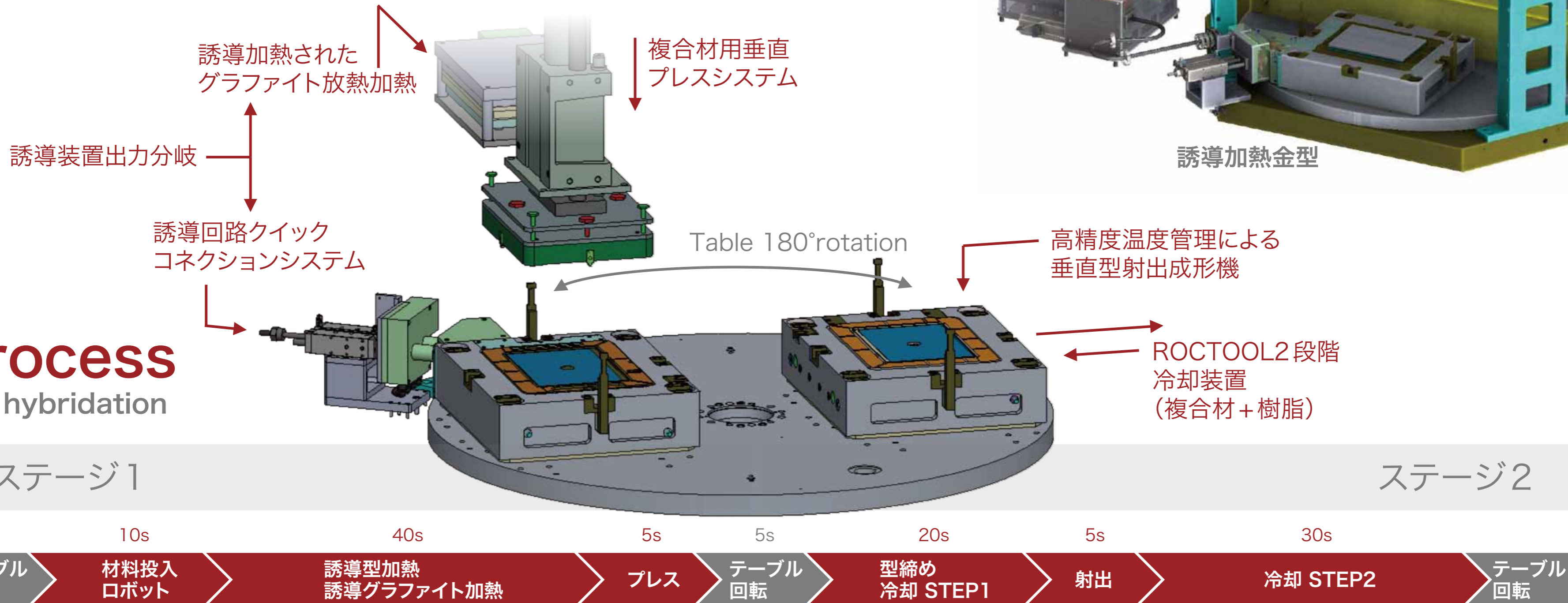
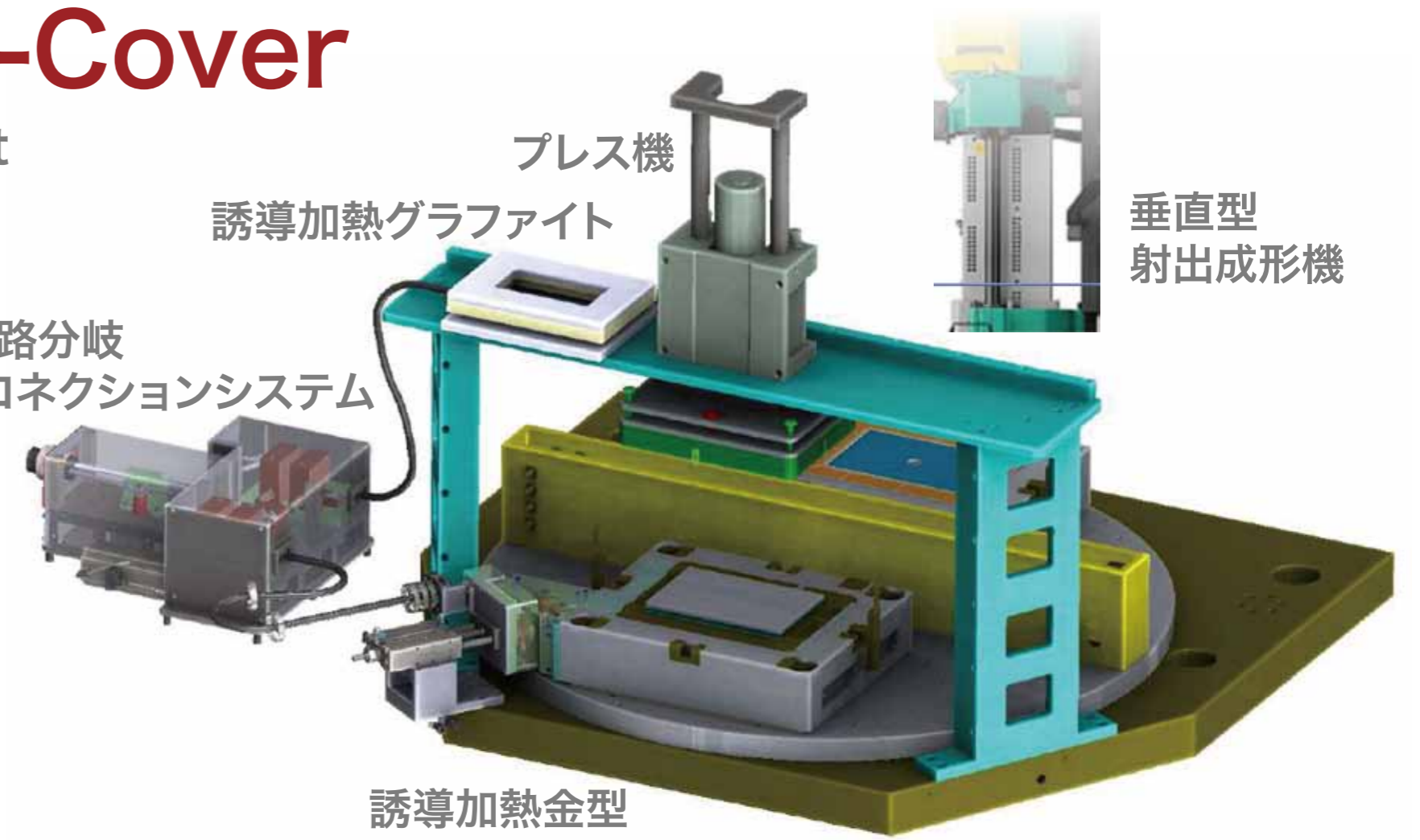


# 2系統誘導加熱ハイブリッド成形技術 (Induction Dual Hybrid system IDH技術)

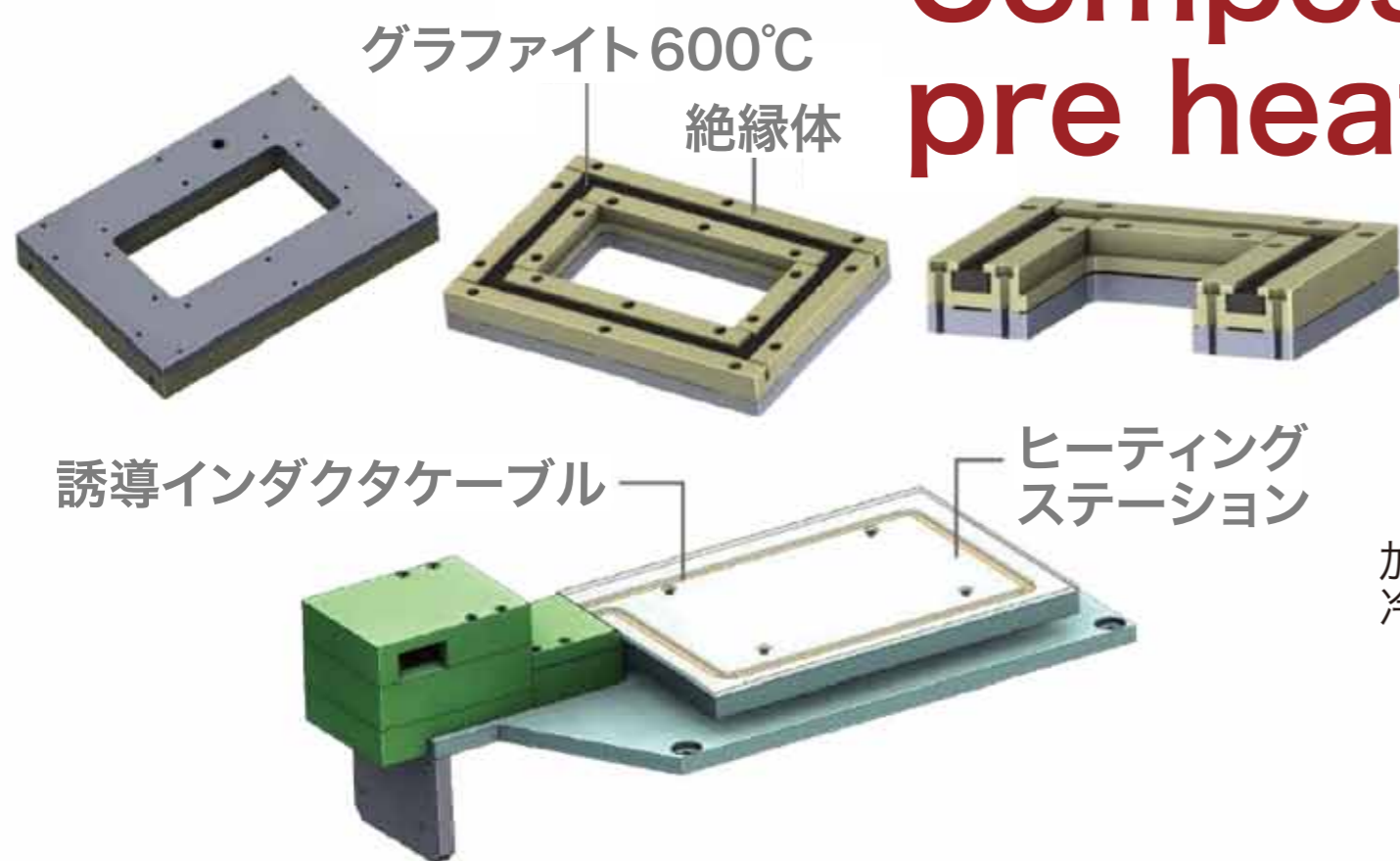


## 14" Laptop A-Cover

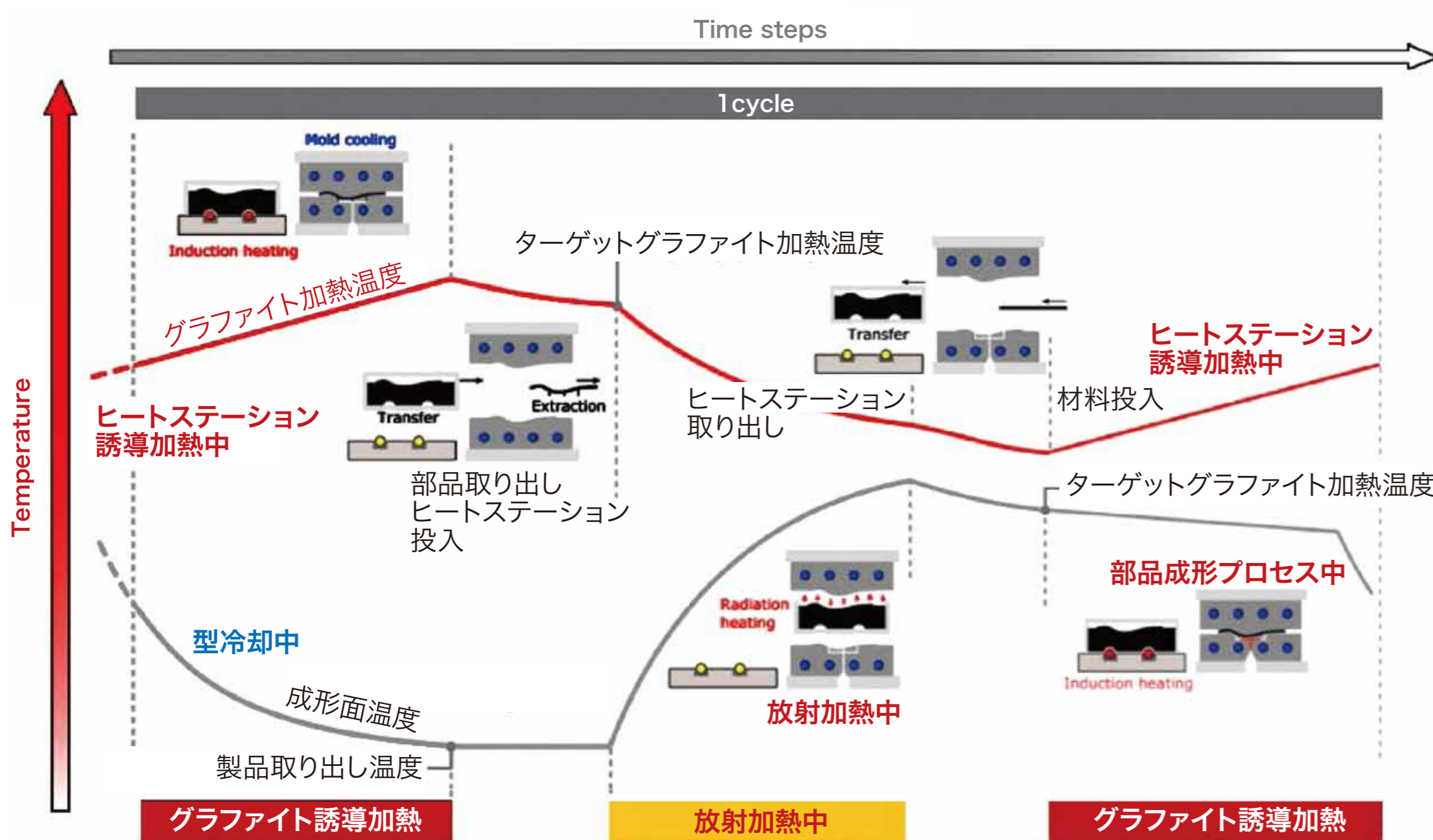
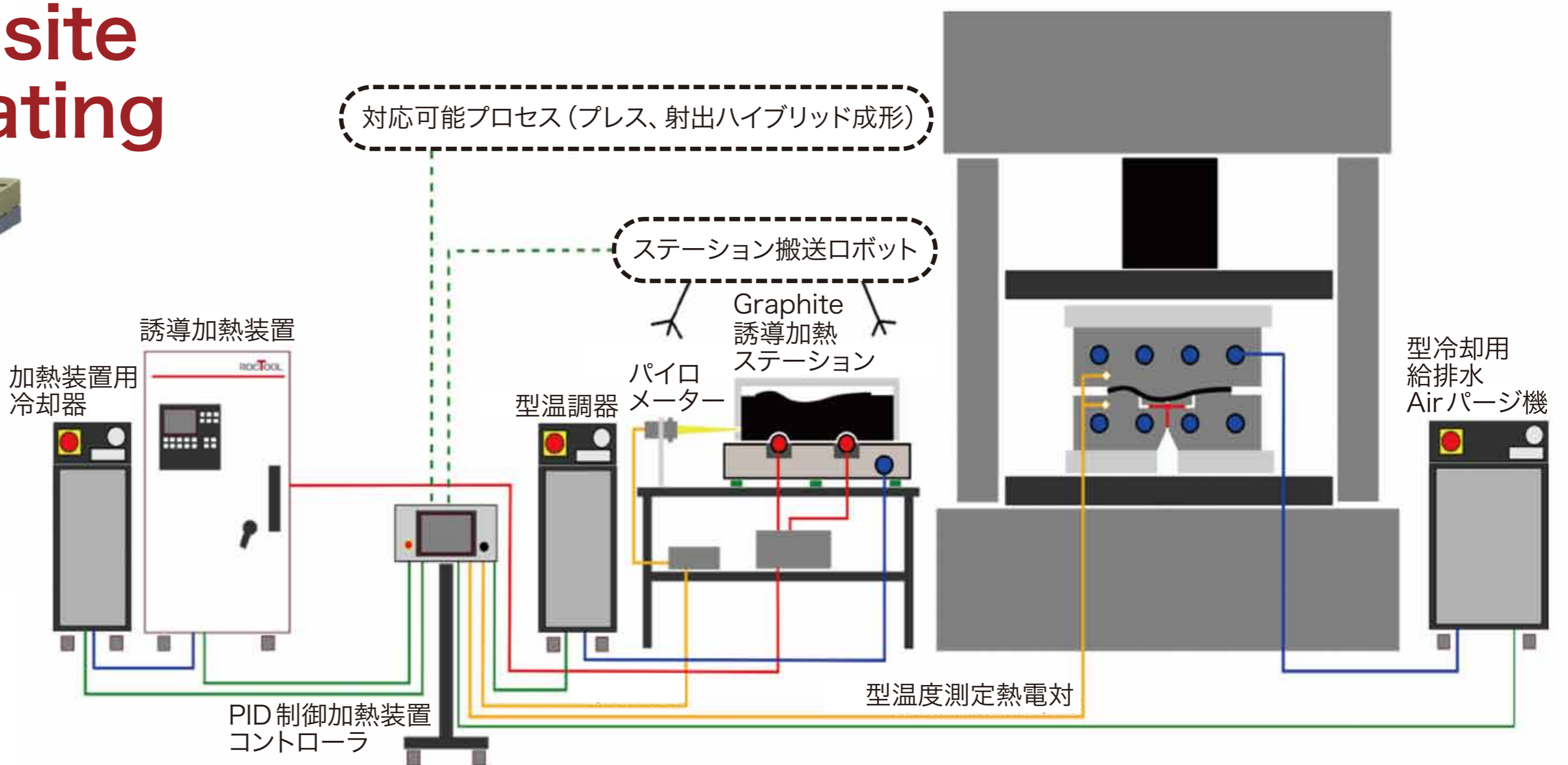
1.0mm molded sheet with ribs



## Composite pre heating



誘導グラファイトからの放射熱により複合材を直接加熱することでオーバーモールド品質が向上する  
型内誘導加熱とグラファイト放射加熱の同時加熱時間：39秒 (20°C~200°C)



デザインのメリット Design Merit	プロセスのメリット Process Merit
複合材料部品の薄肉化 (1.0mm厚)	不備加熱不要で材料投入
軽量で高剛性な複合部品	ステーション間での温度維持
高加飾性と高機能性	1分以内の成形サイクル
省エネルギー性	2時工程削減の可能性
多様な形状に対応	1装置で2つの金型同時運用

[www.roctool.jp](http://www.roctool.jp)

ROCTOOL